



Progetto RE.CY.CO

**Affinamento tecnologico ed Industrializzazione
per produrre un colorante per tessuti a partire
da scarti/rifiuto di materiale tessile e
procedimento di colorazione di tessuti con tale
colorante**

Traiettorie: Economia Circolare

Partner:

Techna Italia Srl

Filatura Astro Srl

Organismi di ricerca:

CNR-ISMAL Biella

Associazione Tessile e Salute



Obiettivo

Produrre coloranti per tessuti a partire da scarti/rifiuti di materiale tessile (upcycling).

Dimostrare un procedimento di colorazione di tessuti con tale colorante.

Risultati attesi

Riciclaggio di rifiuti tessili.

Attrarre i marchi e brand mondiali.

Diventare un riferimento eco-sostenibile nei sistemi di tintura.

Ridurre l'emissione di sostanze inquinanti: il minimo impatto ambientale dei coloranti riciclati può rendere il capo d'abbigliamento molto più attraente per i consumatori "green conscious".

Perché è innovativo?

Affina la tecnica per sviluppare un colorante che deriva da un riciclo sostenibile di scarti di lavorazione (sfridi).

Riciclo di rifiuti tessili che sono stati preventivamente sottoposti a processi di tintura, per produrre una “polvere di colorante riciclato” con la quale sarà possibile tingere nuovi tessuti.

Chi lo usa e come cambia la vita alle persone?

- Diventa un riferimento come processo di tintura eco-sostenibile
- Promuove un circolo virtuoso nella filiera tessile (economia circolare)
- Riduce il consumo di materie prime e lo scarico di coloranti sintetici negli impianti di trattamento
- Accresce nel consumatore finale la consapevolezza dell'importanza del riciclo e della sostenibilità



Mercati di applicazione:

Tessile Europeo